

Extrusor OEE

Conformación flexible para
diferentes productos



Extrusor OEE KAHL con matriz de ajuste hidráulico

En la zona de salida el extrusor OEE de KAHL está equipado con una matriz accionada hidráulicamente, la cual se puede entrar y salir. Mediante la abertura hidráulica de la salida (extracción de la matriz) la máquina es descargada en caso de una sobrecorriente. Debido a la actuación hidráulica el cambio de la matriz es muy rápido. El cabezal de cuchillas está equipado con un accionamiento separado y queda en su posición durante el cambio de la matriz.

Al comienzo de la producción, el extrusor OEE KAHL no necesita una adición elevada de agua y puede ser arrancado con matriz "abierta". Por eso el volumen de desechos es reducido considerablemente en comparación con extrusores tradicionales, es decir es casi cero.

La máquina es equipada con una camisa calentadora/refrigeradora y, en dependencia del producto, con un disco de acumulación así como un sistema de medición de la presión y de la temperatura.



La calidad del producto puede ser influida sobre todo por los parámetros de proceso siguientes:

- Grado de molienda de la materia prima
- Acondicionamiento
- Selección de los aditivos
- Aporte de energía mecánica (el desdoblamiento de almidones y con eso la calidad del producto pueden ser influidos por el aporte de energía)
- Geometría de la matriz (diseño del producto)
- También para aplicaciones especiales



El cambio sencillo y rápido de la matriz facilita la producción de diferentes productos



El extrusor OEE KAHL es equipado con una camisa calentadora/refrigeradora



Extrusor OEE 8

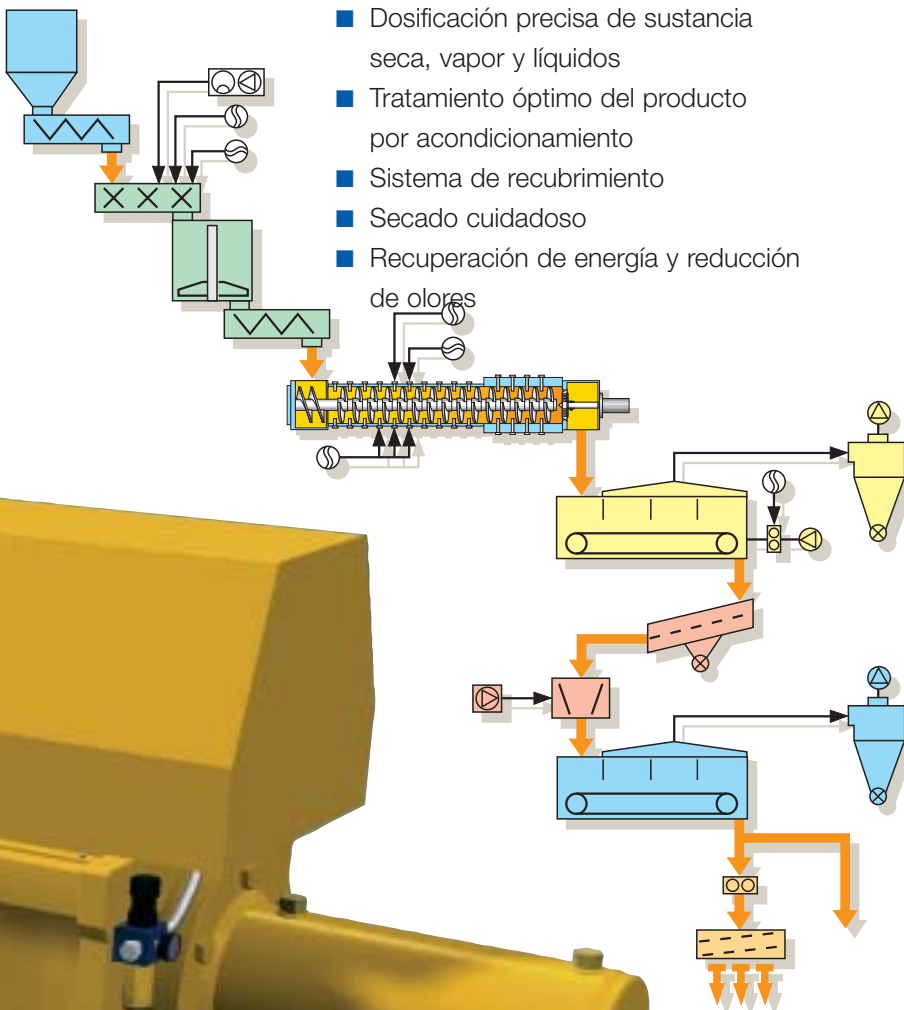
Los tamaños:

Extrusor OEE 8*	200 kg aprox.	11 kW
Extrusor OEE 15.2*	1 - 1,5 t/h	55 - 75 kW
Extrusor OEE 23.3	2 - 4 t/h	132 - 315 kW
Extrusor OEE 30.2	5 - 8 t/h	250 - 315 kW

*Estos extrusores también son disponibles en la planta-piloto de KAHL

Propiedades de la planta y opciones:

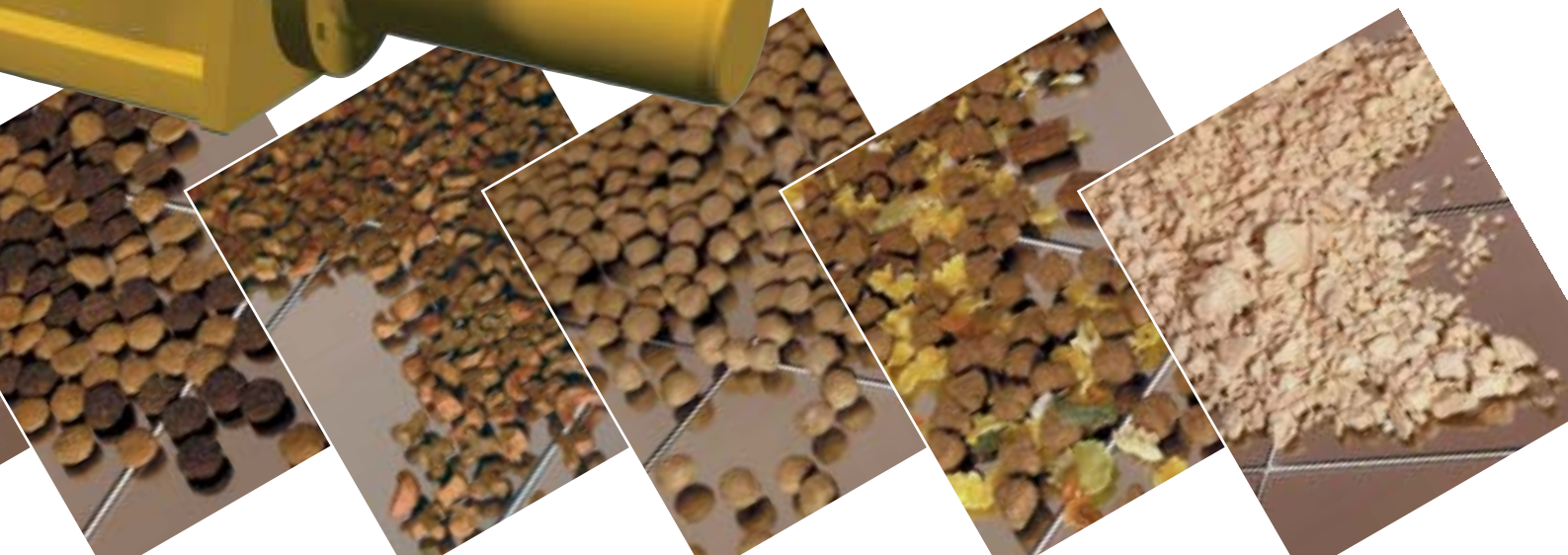
- Dosificación precisa de sustancia seca, vapor y líquidos
- Tratamiento óptimo del producto por acondicionamiento
- Sistema de recubrimiento
- Secado cuidadoso
- Recuperación de energía y reducción de olores



El OEE 8 fue diseñado para ensayos en escala de laboratorio, es decir para rendimientos de hasta 200 kg/h. El diseño geométrico de la parte de proceso corresponde al expandir de abertura anular. Se puede enfriar / calentar la camisa. A la salida del producto se puede instalar un cono o una matriz, ambos siendo hidráulicamente trasladables. Se pueden variar las velocidades en un margen de 150 a 450 rpm. Esto facilita la introducción definida de energía mecánica específica y con eso p. ej. una influencia específica sobre los parámetros, como densidad, modificación de almidón o desnaturalización de proteína.

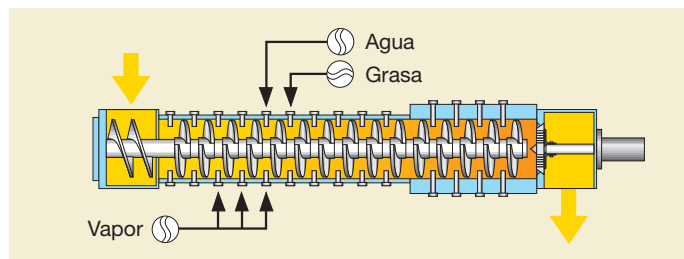


Extrusor OEE 8 de KAHL para la producción de laboratorio o en pequeña escala

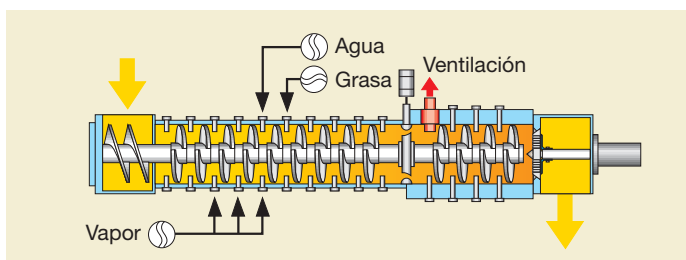


Extrusor

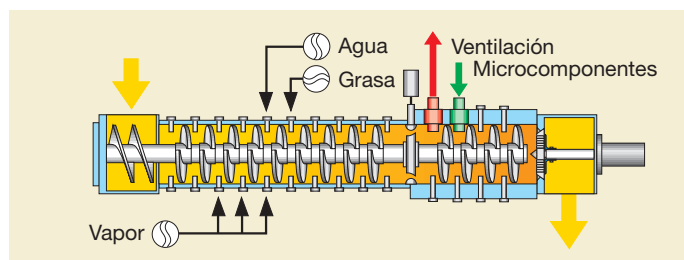
Variantes y posibilidades



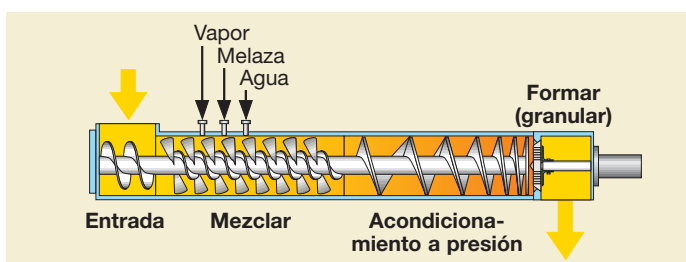
Extrusor OEE equipo básico con camisa calentadora y refrigeradora



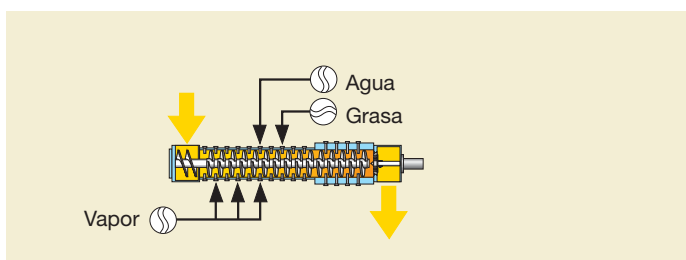
Extrusor OEE con sistema variable de establecimiento de presión, presa de acumulación y desgasificación



Extrusor OEE con sistema variable de establecimiento de presión, presa de acumulación, desgasificación y adición de micro-componentes



Extrusor MPS con sistema mezclador y de establecimiento de presión



Extrusor OEE 8 para la producción de laboratorio y en pequeña escala



La planta-piloto de KAHL

- Un centro técnico de proceso está a la disposición de nuestros clientes e interesados para ensayos con sus productos
- Los ensayos de producto aseguran una producción fiable



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5-9

D-21465 Reinbek / Hamburg

Teléfono: +49 (0)40 727 71 - 0

Fax: +49 (0)40 727 71 - 100

info@amandus-kahl-group.de

www.akahl.com.es